

Edukas metallitöötlemisettevõtte HANVAL METALL ootab tööle uut põlvkonda



Eestis pole väga tugevat pereettevõtluse traditsiooni, kuid Karksi-Nuias ja Viljandis tegutseb 30aastane Hannuste perefirma Hanval Metall, mille põhitegevusalaks on metallide mehaaniline töötlemine CNC pinkidel. Ettevõtet juhivad praegu Ursel Hannus, kes võttis ameti üle oma isalt ja ettevõtte rajajalt Meelis Hannuselt.

• 1990ndate algus oli väga turbulentne aeg, kus äritseti kõige ja teeniti usumatuid kasumeid. Miks otsustas Teie isa rajada just metallitöötlemise ettevõtte?

Kui omaaegne Nuia EPT hakkas lagunema ja vene tellimused kukkusid tagant ära, siis iga ettevõtlik inimene hakkas ise ettevõtlusega tegelema, et ellu jääda. Siis sündis ka Hanval Metall. Algusest peale oleme keskendunud CNC pinkidel allhanke toodangu valmistamisele, kuna masinad läheb kogu aeg vaja. Hanval Metall rajas minu isa ja tegemist on täielikult pereettevõttega. 2008. aastal isa taandas ennast ettevõtte juhtimisest ja mina olen seega juba teise põlvkonna juht ning ettevõtte osakud on jagunenud ka teiste pereliikmete vahel. Nuia EPT „teene“ ongi, et Karksi-Nuias on päris palju metallitöötlemise ettevõtteid, kuna siinsete inimeste hulgas on mitmeid metallioskustöölisi. Me ise mingil ajal 2000ndate aastate alguses naljatasime, et Karksi-Nuia on CNC pinkide pealinn Eestis, kuna siin oli vaieldamatult kõige rohkem CNC pinke elaniku kohta.

• Kas Eesti metallitööstuses tegutseb palju pereettevõtteid?

Ma arvan, et väiksemad ettevõtted on seotud pereringi tegemistega, aga kui ollakse juba suuremad firmad ja tegutsetakse rahvusvahelistel turgudel, siis on ka omandisuhed jagunenud ja Eestist välja läinud.

• Millised olid Hanval Metall algusaastad?

90ndate alguses hakati kõigepealt otsima Soome kliente ja meiega esimesed kliendid olid Soomest, kuid pikemaajalisem koostöö ja ettevõtte stabiilsem kasv hakkas pihta siis, kui meie partneriks tuli Soome kontsern Parker Hannifin ja meie hakkasime neid teenindama. See koostöö andis meile ka

tehnoloogilise arenguhüppe, kuna saime neilt osta esimesed lääne CNC pingid ja kuna kliendiga oli kokkulepe, et nad tagavad meile niipalju tellimusi, et saaksime laenu teenindatud, oli tegemist tehnoloogiainvestatsiooniga, mis andis meie arengule suure hüppe.

Meil olid varem vene päritolu CNC pingid, kuid lääne tehnika kvaliteet ja võimekus oli neist peajagu üle. Meie ettevõtte on kõik vene päritolu CNC pingid juba ammu kadunud. Pärast Eesti iseseisumist hakkas ka Eestis kodumaine masinatööstus arenema ning siitki hakkas meile tellimusi tulema.

Pikka aega olime olukorras, kus väike klientide hulk andis meile valdava osa käibest, kuid sellega kaasnes risk, et kui neil tuleb mingi tagasilöökk, siis see mõjutab ka meid. 2008. aastal see ka juhtus – Hanval Metall käibe kukkus masu ajal kõvasti. Alustasin siis ise ettevõttes tööd ja hakkasime kliendiportfelli mitmekesistama, et taolisi olukordi enam ei tekiks ja tänaseks on meil need riskid maandatud. Täna teenidame aastas 60 klienti.

• Hanval Metall on nüüdseks laienenud ka juba Viljandisse?

2013. aastal laienesime ka Viljandisse, sest Karksi-Nuia pind jäi meile väikseseks ning



siis toimus ka osaline meeskonna vahetus, kus nooremad mehed tulid tööle Viljandist. Tollest ajast on meil teine töökoda Viljandis, kuhu Viljandi inimesed käivad tööle ja oleme ka tootmise ümber korraldanud selliselt, et Karksi-Nuias valmistame suuremaid ja raskemaid detaile, kuna seal on meil tõsteseadmed. Viljandis toodetakse väiksemaid ja kergemaid detaile.

• Teie olete ettevõttes teise põlvkonna esindaja, kuidas praegu on Eesti metallitöötlemise ettevõtteid ja kas jätkub meie ettevõtte tellimusi?

Töömaht kasvab stabiilselt, kuid tööjõuga on keeruline, kuna tööstus pole alati noorte esimene valik. Samas on meil noori tööl ja neid noori mehi tuleb tõesti kiita. Kuigi töö eeldab eelnevat väljaõpet, on seda võimalik õppida ka kohapeal, kuid siis läheb inimese enda aktiivsusest olenevalt 1-2 aastat, et ta omandaks kõik metallitöötlemise nüansid. Meil on tööl väga suure kogemusega töötajaid, kes hakkavad aga paraku eest ära minema ja neil poleks midagi selle vastu, kui õpetada järeltulevat põlvkonda.

• Rääkisime siin meestest, kuidas metallitöötlemise töö sobiks naistele?

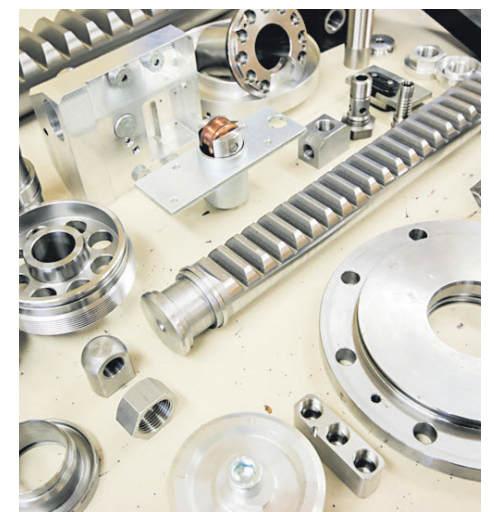
Meil on olnud ka naisoperaatoreid, kuid seda pigem väiksemate detailide töötlemise juures. Jah, ka naised saavad selle tööga

suurepäraselt hakkama. Meil on ka administratsiooninaised, näiteks Viljandi osakonna juhataja on naine. Kui on huvi, siis mingeid soopõhiseid piiranguid pole.

• Millised on Hanval Metall lähituleviku plaanid?

Tehnoloogiaettevõtte peame pidevalt arendama oma masinaparki ja oleme võtnud eesmärgiks, et igal aastal vahetame välja või ostame juurde 1-2 tööpinkki.

Ettevõtte põhivaldkond jääb lähiaastatel samaks – CNC töötlemine ja koostetööd – ning praegu pole plaanis uude valdkonda siseneda.



Fotod Ursel Hannus

Pakume tööd INSENER-TEHNOLOOGILE

Tööülesanded:

detaillide tootmisaegade arvutamine, toodetele tehnoloogiliste kaartide koostamine, töötajate tehnoloogiline juhendamine/nõustamine, tootmise planeerimine, tööoperatsioonide analüüs ja võrdlus planeerituga

Omalt poolt pakume:

kaasaegset tootmistehnoloogiat ja -töökogemust, aktiivset ja arenevat meeskonda, konkurentsivõimelist palka, tasuta transporti Viljandist Karksi-Nuia.

Töökoht asub:

Viljandi maakond, Viljandi linn
Viljandi maakond, Mulgi vald, Karksi-Nuia linn, Tööstuse 1A

Kontakt: Ursel Hannus, telefon 514 1100, e-post Ursel@hanval.ee

HANVAL Metall 30

Peamised teenused:

- CNC masintöötlemine ja koostetööd
- Tootmispind: 1100 m²
- Meeskond: 26 inimest

KONTAKT Ursel Hannus, telefon +372 51 41 100, e-mail ursel@hanval.ee www.hanval.ee